

**Rohová fréza 90° 5720VZ16, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 50/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220803 50/4
GTIN	2050002058279
Třída artiklu	28R

**Popis****Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při  $G = 6,3$  při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do  $r_e=6,0\text{mm}$  bez úpravy nosiče a korekce délky.

**Technický popis**

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	45 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Upínací otvor Ø	22 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$	16 mm
Ø břítu $D_c$	50 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Počet břitů Z	4
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\text{max}}$	40,5 mm

Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	98 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	84 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	4 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	3,53 stupeň
$\varnothing D_3$	34 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení $\kappa$	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

---

## Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------