

**CCGT 09T302, Typ: SP4019****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	260077 SP4019
GTIN	
Třída artiklu	28D

**Popis**

CCGT 09T302 SP4019 Druh: SP4019  
Lamač třísek: 62  
Hloubka řezu  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
Posuv  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/ot,  
Řezná rychlost  $v_c$  hlavní použití: 30 - 440 m/min

**Technický popis**

Hlavní způsob použití	UNI
Posuv $f$	0,05 - 0,3 mm/ot,
Rohový rádius	0,2 mm
Hloubka řezu $a_p$	0,15 - 3 mm
Lamač třísek	62
Podmínky řezu	kontinuální
Řezná rychlost $v_c$ hlavní použití	30 - 440 m/min
Druh	SP4019

Přiřazení dokončování/hrubování	dokončování
Řezný materiál	TK
ISO kód vyměnitelná břitová destička	CCGT 09T302
Počet výměn/řezání	2
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení