

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1286 10     |
| GTIN           | 4067263106562 |
| Třída artiklu  | GGN           |

## Popis

### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|   |        |
|---|--------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 46 mm  |
| Celková délka L                           | 103 mm |
| Obsah                                     | 5      |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm  |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 10 mm  |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | m7     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Norma                                   | DIN 6537           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$           | 61 mm              |
| Počet břitů Z                           | 2                  |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ot,        |
| Řada                                    | Pro Inox           |
| Povlak                                  | AlTiN              |
| Řezný materiál                          | TK                 |
| Provedení                               | 6xD                |
| Vrcholový úhel                          | 140 stupeň         |
| Stopka                                  | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                        | ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek                         | modrá              |
| Druh produktu                           | spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 120 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 45 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 35 m/min  | S       |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | omezené použití |           |         |