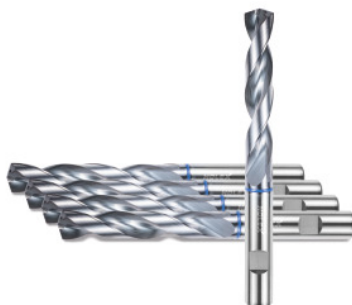


## Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 11,2mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1286 11,2
GTIN	4067263106609
Třída artiklu	GGN

### Popis

#### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický popis

Ø stopky $D_s$	12 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ot,
Celková délka L	118 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	54,2 mm
Norma	DIN 6537

Obsah	5
Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	11,2 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

## Příslušenství

122685 11,2

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 11,2 mm

---