

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 6,1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1286 6,1
GTIN	4067263106425
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	m7
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	43,9 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	53 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm

Celková délka L	91 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	6,1 mm
Počet břitů Z	2
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

### Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 6,1 mm

---

122685 6,1