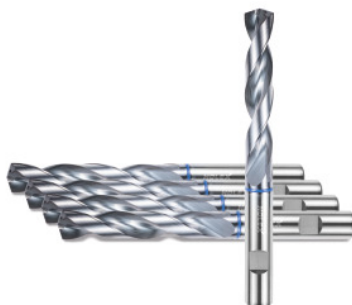


## Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,3mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1286 3,3
GTIN	4067263106258
Třída artiklu	GGN

### Popis

#### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický popis

Ø stopky $D_s$	6 mm
Norma	DIN 6537
Délka drážky pro třísky $L_c$	28 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	23,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Počet břitů Z	2
Celková délka L	66 mm

Posuv $f$ v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Obsah	5
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,3 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

## Příslušenství

122685 3,3

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 3,3 mm

---