

Garant**TK odjehlovač zpět a vpřed se spirálovým úhlem, TiSiN, Ø DC: 4,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208181 4,8
GTIN	4067263107439
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Extra dlouhá stopka.**Oboustranně broušená hlava **s úhlem 45°**.**Oboustranně broušený spirálový úhel** hlavy zajistí **výrazně měkčí řez** a tím **vynikající kvalitu povrchu**. Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání tvorbě nárůstků na břitu** i u hliníku a korozivzdorných ocelí (INOX). Špičaté provedení**Použití:**Pro **obousměrné odjehlování** a **srážení hran** na obtížně přístupných místech.Velmi vhodný **pro konturovací práce**.**Upozornění:****Následný produkt pro č. 208180.****Technický popis**

Celková délka L	75 mm
Tvar	ostré
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Počet zubů Z	5
Fazetkové frézování	dopředu a dozadu 45
Ø břitu D_c	4,8 mm
Ø $D_1 +0,05$	3,9 mm
$L_4 +0,5$	15 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Technický list

L ₂ +0,5	3 mm
Ø stopky D _s	5 mm
Úhel sklonu šroubovice	5 stupeň
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	±0,05
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,25×L ₂ při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Odjehlovače

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	130 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	50 m/min	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný