

Garant**TK odjehlovač zpět a vpřed se spirálovým úhlem, TiSiN, Ø DC: 3,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 208181 3,8 |
| GTIN | 4067263107415 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Extra dlouhá stopka.**Oboustranně broušená hlava **s úhlem 45°**.**Oboustranně broušený spirálový úhel** hlavy zajistí **výrazně měkčí řez** a tím **vynikající kvalitu povrchu**. Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání tvorbě nárůstků na břitu** i u hliníku a korozivzdorných ocelí (INOX). Špičaté provedení**Použití:**Pro **obousměrné odjehlování** a **srážení hran** na obtížně přístupných místech.Velmi vhodný **pro konturovací práce**.**Upozornění:****Následný produkt pro č. 208180.****Technický popis**

| | |
|---|---------------------|
| Celková délka L | 75 mm |
| Fazetkové frézování | dopředu a dozadu 45 |
| $L_2 +0,5$ | 2,7 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Ø břitu D_c | 3,8 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Ø $D_1 +0,05$ | 2,9 mm |
| Počet zubů Z | 5 |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |

| | |
|---|---------------------------------|
| L ₄ +0,5 | 13 mm |
| Tvar | ostré |
| Úhel sklonu šroubovice | 5 stupeň |
| Povlak | TiSiN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | ±0,05 |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | 0,25×L2 při obvodovém frézování |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Odjehlovače |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 130 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 80 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 20 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 50 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |

Technický list

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | omezené použití |
| suché | vhodný |
| Vzduch | vhodný |