

Garant**TK odjehlovač zpět a vpřed se spirálovým úhlem, TiSiN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208181 10
GTIN	4067263107507
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Extra dlouhá stopka.**

Oboustranně broušená hlava s úhlem 45°.

Oboustranně broušený spirálový úhel hlavy zajistí **výrazně měkčí řez** a tím **vynikající kvalitu povrchu**. Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání tvorbě nárůstků na břitě** i u hliníku a korozivzdorných ocelí (INOX). Ploché provedení**Použití:**Pro **obousměrné odjehlování** a **srážení hran** na obtížně přístupných místech.Velmi vhodný **pro konturovací práce**.**Upozornění:****Následný produkt pro č. 208180.****Technický popis**

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	100 mm
L ₄ +0,5	96 mm
L ₂ +0,5	4 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Počet zubů Z	5
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tvar	Ploché

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Fazetkové frézování	dopředu a dozadu 45
Úhel sklonu šroubovice	5 stupeň
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	$\pm 0,05$
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,25 \times L_2$ při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Odjehlovače

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	130 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	80 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	50 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	50 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB