



Dělicí kotouč Cubitron™ 3 SCHMAL, Ø kotouče: 125mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	563319 125
GTIN	4064035079468
Třída artiklu	53M

Popis

Provedení:

Dělicí brusný kotouč s **přesně tvarovaným keramickým zrnem Cubitron™ 3 pro nerezovou ocel a ocel**. Extrémně vysoký řezný výkon a nejdelší životnost.

Přepřacované přesně tvarované zrno Cubitron™ II s **vylepšenou mikrokrytalickou strukturou pro vyšší výkonnost, lepší provedení a udržitelnost**. Ve srovnání s provedením Cubitron™ II až o 10 % vyšší velikost řezné rychlosti a 2× delší životnost. Velmi vysoká uživatelská přívětivost díky velmi měkkému řezání bez námahy, které šetří síly.

Použití:

Pro nejrychlejší řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením a komfortním, ergonomickým vedením řezu.

Pro volné řezání použitím elektrických a pneumatických úhlových brusek s maximální velikostí řezné rychlosti 80 m/s v_c. Ideální pro řezání kovu, plechů karoserií/lodních plechů, trubek z nerezové oceli, výfukových trubek, svorek nebo zrezivělých spojovacích prvků.

Specifikace:

A36S-BF

Upozornění:

tloušťka kotouče by měla činit nejméně 20 % tloušťky děleného materiálu.

Technický popis

Ø kotouče	125 mm
Ø otvoru	22,23 mm
Popis tvaru	Přímé
Specifikace	A36S-BF
Maximální počet otáček	12200 min ⁻¹
Tvar	41
Pro tloušťky materiálů	7,7 - 8 mm
Šířka kotouče	1,6 mm
Brusivo	keramické zrno (CER)
Zkratka brusiva	keramika
Podíl železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Doporučený úhel nastavení	Poloměr stupeň
Optimalizováno pro materiál	INOX
Optimalizováno pro materiál	dřevo
Pohonný agregát	Úhlová bruska
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Druh produktu	Dělicí kotouč

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		

GG(G)	omezené použití
CuZn	omezené použití
Plasty, GFK	omezené použití
suché	vhodný