

**Garant**

## Hydraulické upínací pouzdro úzké Master Chuck, SK 40 A = 80, Ø upnutí D1: 25mm



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 302070 25     |
| GTIN           | 4067263108078 |
| Třída artiklu  | 31A           |

### Popis

#### Provedení:

- Úzká konstrukce (kontura 4,5°, kontura smrštění 1 ku 1 podle DIN 69882-8).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.
- Axiální přestavení délky, dráha nastavení 10 mm.
- Lze použít redukční pouzdra.
- Teplotní odolnost až 120 °C po dobu 4 hodin.
- Až 10× více upínacích operací v porovnání se standardním hydraulickým pouzdem.
- Velmi nízký utahovací moment upínacího šroubu – snadná manipulace.
- Patentovaný nový hydraulický upínací systém – spolehlivá, trvalá, prvotřídní obvodová házivost.

#### Použití:

Zvláště ve výrobě nástrojů a forem. **Tam, kde je vyžadována redukce rušivých kontur.** K vrtání, vystružování a frézování. K upínání nástrojů s tolerancí stopky h6.

#### Rozsah dodávky:

Včetně klíče s šestihrannou příčnou rukojetí.

#### Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308806, upínací klíč pro tažný čep č. 308820 – 308835, redukční pouzdro č. 302135 – 302187.

### Technický popis

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Ø upnutí D <sub>1</sub> | 25 mm |
|-------------------------|-------|

## Technický list

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Délka vyložení rozměr A         | 80 mm                             |
| Vnější Ø D                      | 53 mm                             |
| Ø D <sub>2</sub>                | 44 mm                             |
| Upnutí                          | SK 40 A = 80                      |
| Norma pro upínání               | ISO 7388-1                        |
| Tvar                            | ADB                               |
| Vnitřní chlazení                | ano                               |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost               | ≤ 3 µm                            |
| Strategie obrábění              | HPC                               |
| Strategie obrábění              | HSC                               |
| Otvor Ballufchip                | ano                               |
| Druh produktu                   | Hydraulické upínací pouzdro       |