

Garant**Hydraulické pouzdro Master Chuck Master Chuck, HSK-A 100 krátký, Ø upnutí D1: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	307504 25
GTIN	4067263108313
Třída artiklu	31A

Popis**Provedení:**

- Úzká konstrukce (4,5° kontura, shodné s konturou smrštění podle DIN 69882-8)
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.
- Axiální přestavení délky, dráha nastavení 10 mm.
- Lze použít redukční pouzdra.
- Teplotní odolnost až 120 °C po dobu 4 hodin.
- Až 10× více upínacích operací v porovnání se standardním hydraulickým pouzdrům.
- Velmi nízký utahovací moment upínacího šroubu – snadná manipulace.
- Patentovaný nový hydraulický upínací systém – spolehlivá a odolná špičková házivost.

Výhoda:**Stejně vlastnosti jako tepelné upínače:**

- Přesnost
- Extrémně úzké provedení, identické rušivé kontury

Výhody oproti tepelným upínačům:

- Lepší tlumení
- Jednoduchá obsluha
- Flexibilita (díky redukčním pouzdrům)
- Není nutný žádný upínací přístroj (náklady, spotřeba energie)

Použití:

Zejména při výrobě nástrojů a forem a tam, kde je vyžadován redukovaný rušivý obrys.

K vrtání, vystružování a frézování.

K upínání nástrojů s tolerancí stopky h6.

Rozsah dodávky:

Včetně klíče s šestihrannou příčnou rukojetí.

Zvláštní příslušenství:

Trubička pro přívod chlazení č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, redukční hrdlo č. 302140; 302135 302145 302147 vždy vel. 12 a č. 302150; 302155; 302160; 302165 vždy vel. 20.

Technický popis

Upínací $\varnothing D_1$	25 mm
$\varnothing D_2$	44 mm
Délka vyložení rozměr A	115 mm
Vnější $\varnothing D$	52,5 mm
Upnutí	HSK-A 100 krátký
Norma pro upínání	ISO 12164-1
Norma pro upínání	DIN 69893
Tvar	A
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	$\leq 3 \mu\text{m}$
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Otvor Ballufchip	ano
Otvor chladicího kanálu	ne
Druh produktu	Hydraulické upínací pouzdro