

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC m7: 9,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122685 9,25
GTIN	4067263107385
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122686**.

Typ **HE** objednávejte s č. **122687**.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	47,1 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Jmenovitý Ø D_c	9,25 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2
Celková délka L	103 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		