

Garant**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203092 8
GTIN	4067263116943
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC.
Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ pro obrábění metodou TPC.

Následný produkt pro č. 203089.

Technický popis

Ø břitu D_c	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Počet lamačů třísek	1
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,042 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm

Technický list

Celková délka L	68 mm
Délka břitu L_c	24 mm
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
\varnothing stopky D_s	8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H

Technický list

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		