

Garant**TK fréza GARANT Master INOX s děličem třísek a vnitřním chlazením TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203120 16
GTIN	4067263117131
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. **Vysoká procesní spolehlivost** a také **lepší odvod třísek** díky **zvětšeným prostorům pro třísky**. **Optimalizovaný karbidový substrát** pro **vyšší pevnost v ohybu** a **extrémní provozní životnost**, také u nerezových ocelí ve vysoce výkonné řadě, zejména v provedení Duplex. **Děliče třísek** jsou na břitech **umístěné přesazeně**.

Provedení s vnitřním chlazením pro lepší odvádění třísek.

Výhoda:

Snížené vytahovací síly díky zmenšenému úhlu šroubovice.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Celková délka L	108 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	55 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,096 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Délka břitu L_c	48 mm

Počet zubů Z	6
Ø stopky D _s	16 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet lamačů třísek	2
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	15,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	230 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	140 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		