

Garant

TK fréza GARANT Master INOX s děličem třísek a vnitřním chlazením TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	203120 10
GTIN	4067263117117
Třída artiklu	11Z

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. **Vysoká procesní spolehlivost** a také **lepší odvod třísek** díky **zvětšeným prostorům pro třísky**. **Optimalizovaný karbidový substrát** pro **vyšší pevnost v ohybu** a **extrémní provozní životnost**, také u nerezových ocelí ve vysoce výkonné řadě, zejména v provedení Duplex. **Děliče třísek** jsou na břitech **umístěné přesazeně**.

Provedení s vnitřním chlazením pro lepší odvádění třísek.

Výhoda:

Snížené vytahovací síly díky zmenšenému úhlu šroubovice.

Upozornění:

$h_{\max}$: Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D_s	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet zubů Z	6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø břitu D_c	10 mm
Délka břitu L_c	30 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Střední tloušťka třísek $h_{\max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,06 mm
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Celková délka L	80 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet lamačů třísek	1
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	35 mm
Série	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	230 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	140 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		