

Garant**TK vrtací cirkulární závitové frézy GARANT Diabolo 2,5×D, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139524 M10
GTIN	4067263118022
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů v **tvrdých a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **vysoce výkonnému povlaku TiAlN** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 63 HRC**. Všechny nástroje jsou **levořezné** a vhodné pro **pravý i levý závit**

Upozornění:

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (Podíl maziva min. 8%). U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139524 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139524 + 129100 HE**. Lze použít také pro rozměr závitu MF12×1,5.

Technický popis

Ø břitu D_c	7,5 mm
Délka břitu l_c	4,5 mm
Posuv f_z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Celková délka L	72 mm
Počet drážek na třísky	4
Délka vyložení L_1	27,5 mm

Technický list

Vnitřní chlazení	ano
Rádus pro programování	3,69 mm
Rozměr závitu	M10
Hloubka závitu	25
Délka stopky L_s	40,5 mm
\varnothing krku D_1	5,78 mm
Profil závitu	Plný profil
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Druh závitu	EG-M
Druh závitu	EG-M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	Vlevo
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitové frézy

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P

Technický list

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139524-M10>