

**Garant****TK vrtací cirkulární závitové frézy GARANT Diabolo 2xD, TiAlN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139527 G1/8
GTIN	4067263118060
Třída artiklu	11J

**Popis****Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů **v tvrzených a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **vysoce výkonnému povlaku TiAlN** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 63 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

**Použití:**

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Upozornění:**

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (podíl tuku min. 8 %) U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139527 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139527 + 129100 HE**.

**Technický popis**

Rádus pro programování	3,65 mm
Hloubka závitů	22
Ø krku D <sub>1</sub>	5,9 mm
Ø břítu D <sub>c</sub>	7,3 mm
Délka stopky L <sub>s</sub>	47,6 mm
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 65 HRC	0,01 mm

Vnitřní chlazení	ano
Délka břitu $l_c$	3,2 mm
Chodů na palec	28
Ø stopky $D_s$	10 mm
Rozměr závitu	G1/8
Stoupání závitu	0,907 mm
Počet drážek na třísky	4
Délka vyložení $L_1$	22 mm
Celková délka $L$	72 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G-LH
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů $Z$	4
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	Vlevo
Tolerance stopky	h6
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitové frézy

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H

Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE