

Garant**TK vrtací cirkulární závitové frézy GARANT Diabolo 2xD, TiAlN, G: G1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139527 G1/4
GTIN	4067263118107
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů **v tvrzených a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **vysoce výkonnému povlaku TiAlN** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 63 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Upozornění:

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (podíl tuku min. 8 %) U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139527 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139527 + 129100 HE**.

Technický popis

Vnitřní chlazení	ano
Chodů na palec	19
Ø stopky D _s	10 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø břitu D _c	9,8 mm
Posuv f _z v oceli < 65 HRC	0,01 mm

Ø krku D_1	7,74 mm
Délka břitu l_c	4,5 mm
Délka stopky L_s	40,5 mm
Hloubka závitu	30
Rozměr závitu	G1/4
Rádus pro programování	4,9 mm
Stoupání závitu	1,337 mm
Délka vyložení L_1	30 mm
Celková délka L	72 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G-LH
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	Vlevo
Tolerance stopky	h6
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitové frézy

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H

Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE