

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192925 10
GTIN	4067263118800
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:****Podbroušený jemný vroubkovaný profil.**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.  
Pro nejvyšší nároky na výkon třískového obrábění.

**Výhoda:**

Vynikající výsledky při suchém frézování.

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Délka břitu $L_c$	45 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø břitu $D_c$	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	95 mm
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Ø stopky $D_s$	10 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		