

Garant**Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192925 12
GTIN	4067263118817
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:****Podbroušený jemný vroubkovaný profil.**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.

Pro nejvyšší nároky na výkon třískového obrábění.

Výhoda:

Vynikající výsledky při suchém frézování.

Technický popis

Celková délka L	110 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø stopky D _s	12 mm
Délka břitu L _c	53 mm
Ø břitu D _c	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,034 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		