

**TK stopková fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG2010 6 |
| GTIN | 4067263119340 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:**

TK stopkové frézy s extrémně atraktivní cenou pro třískové obrábění ocelí a ocelí odolných proti korozi. Zvláštní rozměry a zvláštní provedení není dostupné.

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Jako č. 202770.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø břitu D_c | 6 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 42 stupeň |
| Celková délka L | 57 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,1 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Délka břitu L_c | 14 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Obsah | 10 |

| | |
|--|-------------------------------|
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 230 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 150 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 220 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrě max. | vhodný | | |
| mokrě min. | omezené použití | | |

| | |
|--------|--------|
| suché | vhodný |
| Vzduch | vhodný |

Příslušenství

| | |
|-----------------------------------|----------|
| TK stopková frézaHPC Ø e8 DC 6 mm | 202770 6 |
|-----------------------------------|----------|