

**TK stopková fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2005 10
GTIN	4067263119302
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**TK stopkové frézy s extrémně atraktivní cenou** pro třískové obrábění ocelí a ocelí odolných proti korozi. Zvláštní rozměry a zvláštní provedení není dostupné.

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Jako č. 202770.**

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky $D_s$	10 mm
Obsah	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Počet zubů Z	4
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	230 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	vhodný	220 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK stopková frézaHPC Ø e8 DC 10 mm	202770 10
------------------------------------	-----------