



TK stopková fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2010 10
GTIN	4067263119364
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

TK stopkové frézy s extrémně atraktivní cenou pro třískové obrábění ocelí a ocelí odolných proti korozi. Zvláštní rozměry a zvláštní provedení není dostupné.

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Jako č. 202770.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Celková délka L	72 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Délka břitu L_c	24 mm
Obsah	10
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	230 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	S

Technický list

GG(G)	vhodný	220 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG2010-10>