

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122475 16,5
GTIN	4067263121114
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475 a 129100HE**.

**Technický popis**

Celková délka L	123 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	48,3 mm
Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	16,5 mm

Délka drážky pro třísky $L_c$	73 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,41 mm/ot,
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	155 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	145 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG	vhodný	130 m/min	K
GGG	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Vzduch

vhodný