

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122475 17     |
| GTIN           | 4067263121121 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

**Technický popis**

|   |            |
|---|------------|
| Počet břitů Z                             | 2          |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7         |
| Celková délka L                           | 123 mm     |
| Ø stopky $D_s$                            | 18 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 47,5 mm    |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 73 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$              | 17 mm              |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,41 mm/ot,        |
| Řada                                     | Master Steel       |
| Povlak                                   | TiAlN              |
| Řezný materiál                           | TK                 |
| Provedení                                | 4xD                |
| Vrcholový úhel                           | 140 stupeň         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                         | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                       | HPC                |
| Semi-standardní                          | ano                |
| Barevný kroužek                          | zelená             |
| Druh produktu                            | Spirálové vrtáky   |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 155 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 145 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

Vzduch

vhodný