

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122475 10,5   |
| GTIN           | 4067263120940 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,32 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 39,3 mm     |
| Norma  | DIN 6537 K  |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 55 mm       |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 10,5 mm     |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 12 mm              |
| Celková délka L         | 102 mm             |
| Řada                    | Master Steel       |
| Povlak                  | TiAlN              |
| Řezný materiál          | TK                 |
| Provedení               | 4xD                |
| Vrcholový úhel          | 140 stupeň         |
| Stopka                  | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení        | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění      | HPC                |
| Semi-standardní         | ano                |
| Barevný kroužek         | zelená             |
| Druh produktu           | Spirálové vrtáky   |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 155 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 145 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

Vzduch

vhodný