

**Garant****Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122761 14,2   |
| GTIN           | 4067263121916 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička** pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště** pro další stabilitu hlavního ostří. **Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela** pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. **Vysoce výkonný povlak** poslední generace.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122762**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122761 + 129100HE**.

Položky s cenou v závorce: Dodací lhůta cca 8 týdnů, minimální objednané množství 3 ks.

**Technický popis**

|                                           |            |
|-------------------------------------------|------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 83 mm      |
| Počet břitů Z                             | 2          |
| Celková délka L                           | 133 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 14,2 mm    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 61,7 mm    |
| Norma                                     | DIN 6537 L |
| Ø stopky $D_s$                            | 16 mm      |

## Technický list

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,38 mm/ot,        |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7                 |
| Série                                    | Master Steel       |
| Povlak                                   | TiAlN              |
| Řezný materiál                           | TK                 |
| Provedení                                | 6×D                |
| Vrcholový úhel                           | 140 stupeň         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                         | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                       | HPC                |
| Semi-standardní                          | ano                |
| Barevný kroužek                          | zelená             |
| Druh produktu                            | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 155 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 145 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

Vzduch

vhodný

**Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/122761-14,2>