

Garant

Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122762 11,2
GTIN	4067263124283
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,33 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	54,2 mm
Celková délka L	118 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L _c	71 mm
Jmenovitý Ø D _c	11,2 mm

Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	155 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	45 m/min	M
GG	vhodný	130 m/min	K
GGG	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

