

TK vrták Weldon GARANT Master Steel HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,4mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122471 5,4
GTIN	4067263122296
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břítu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Ø stopky D_s	6 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	19,9 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Celková délka L	66 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø D_c	5,4 mm

Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	75 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		