

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122476 13     |
| GTIN           | 4067263123507 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø stopky $D_s$                            | 14 mm       |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 60 mm       |
| Celková délka $L$                         | 107 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,36 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 40,5 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 13 mm       |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řada               | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 4xD                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 155 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 145 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GCG                           | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |

