

TK vrták Weldon GARANT Master Steel HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122471 5,6 |
| GTIN | 4067263122319 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Celková délka L | 66 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 19,6 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L_c | 28 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 5,6 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Norma | DIN 6537 K |

| | |
|--------------------|------------------|
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4xD |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 105 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 60 m/min | P |
| GG | vhodný | 110 m/min | K |
| GGG | vhodný | 75 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |