

## TK vrták Weldon GARANT Master Steel HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122471 3,4
GTIN	4067263122104
Třída artiklu	11E

### Popis

#### Provedení:

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	14,9 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,4 mm
Počet břitů $Z$	2
Celková délka $L$	62 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	20 mm

Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	75 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		