

## TK vrták Weldon GARANT Master Steel HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122471 12,2   |
| GTIN           | 4067263122760 |
| Třída artiklu  | 11E           |

### Popis

#### Provedení:

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břítu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 60 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Celková délka L                           | 107 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,35 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 41,7 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 12,2 mm     |
| Ø stopky $D_s$                            | 14 mm       |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Řada               | Master Steel     |
| Povlak             | TiAlN            |
| Řezný materiál     | TK               |
| Provedení          | 4xD              |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení   | ne               |
| Strategie obrábění | HPC              |
| Semi-standardní    | ano              |
| Barevný kroužek    | zelená           |
| Druh produktu      | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 60 m/min       | P       |
| GG                            | vhodný  | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný  | 75 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |
| suché                         | vhodný  |                |         |