

Garant**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122470 13
GTIN	4067263120315
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště** pro další stabilitu hlavního ostří. **Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela** pro **spolehlivé a bezpečné odvádění třísek** z ocelových materiálů a litiny. **Vysoce výkonný povlak** poslední generace.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,36 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	40,5 mm
Celková délka L	107 mm
Délka drážky pro třísky L _c	60 mm
Ø stopky D _s	14 mm
Norma	DIN 6537 K

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D _c	13 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	75 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		