

## TK vrták Weldon GARANT Master Steel HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122471 14,5
GTIN	4067263122821
Třída artiklu	11E

### Popis

#### Provedení:

**3břitý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický popis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	43,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	115 mm
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	65 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	14,5 mm

Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	75 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		