

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122470 19,5
GTIN	4067263120452
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475 a 129100HE**.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,43 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	131 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	19,5 mm

Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	49,8 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	75 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		