

Garant**Přesný kuželový záhlubník GARANT Master SteelHT s nerovnoměrným dělením 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 19mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	150350 19
GTIN	4067263125365
Třída artiklu	15B

Popis**Provedení:**

Kuželový záhlubník se 3 konvexními nerovnoměrně rozděleným ostřím pro zahlubování bez otřepů a pro odjehlování. Stabilní konstrukce a speciální geometrie s variabilním stoupáním spirálového ostří pro nejvyšší namáhání, i pro těžko obrobitelné materiály, jako jsou Toolox 44 a Hardox 500. Významné snížení axiálních a radiálních sil. Vyrobeno v užších výrobních tolerancích než předepisuje DIN335-C.

Výhoda:

Vysoká míra vlastního vedení a stability díky konvexní geometrii ostří. Hladký chod bez chvění a vynikající výsledky obrábění při současně vysoké životnosti nástroje.

Použití:

Přesné kuželové záhlubníky pro výrobu přesných kulatých zahloubení 90° v oceli, litině a materiálech, které se neobrábějí snadno. Vynikající k použití na ručních a sloupových vrtačkách.

Technický popis

Počet břitů Z	3
Celková délka L	63 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Vnější Ø	19 mm
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	4,5 mm

Pro šrouby se zápusťnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047

Posuv f v oceli $< 1400 \text{ N/mm}^2$

Povlak

Úhel hrotu kuželového záhlubníku

Řezný materiál

Rozteč břitů záhlubníku

Norma

Stopka

Vnitřní chlazení

Barevný kroužek

Série

Druh produktu

M10

0,1 mm/ot.

TiAlN

90 stupeň

HSS E

nestejné

DIN 335 C

Válcová stopka s h9

ne

červená

Master Steel

Stupňovitý a kuželový záhlubník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	72 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	58 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	42 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	31 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	19 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	15 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	14 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	13 m/min	H
HARDOX 500 $< 1600 \text{ N/mm}^2$	vhodný	10 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	13 m/min	M

Technický list

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	S
GG(G)	vhodný	29 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		