

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, AlTiN, NPT: 1/16-27****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139739 1/16-27
GTIN	4067263126966
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů.. Díky nerovnoměrnému rozložení břitů je dosaženo klidného chodu a dlouhé životnosti nástroje. Nově vyvinutá univerzální geometrie a vysoce výkonný povlak pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.
- Zvýšený počet břitů.
- Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.
- Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.

Použití:

Pro kuželový trubkový závit (NPT) podle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnicími prostředky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ HB: objednejte s č. 139739 + 129100 HB.

Typ HE: objednejte s č. 139739 + 129100 HE.

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Jmenovitý Ø D _c	5,39 mm
Počet zubů Z	4
Závit Ø	7,9 mm
Chodů na palec	27
Délka stopky L _s	39,3 mm

Stoupání závitu	0,941 mm
Celková délka L	58 mm
Rozměr závitu	1/16-27 NPT
Délka břitu L_c	8,93 mm
Počet drážek na třísky	4
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma	ANSI B 1.20.1
Poměr kuželu	1.16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Dělení břitů	nestejně
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	180 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE