

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, UNF: 1/2-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139738 1/2-20
GTIN	4067263129295
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Zvýšený počet ostří**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Použití:

Pro **jednotný přesný závit UNF ASME-B1.1**.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139738 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139738 + 129100 HE**.

Technický popis

Délka stopky L _s	51,8 mm
-----------------------------	---------

Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	27,14 mm
Celková délka L	94 mm
\varnothing stopky D_s	14 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Závit \varnothing	12,7 mm
Rozměr závitu	1/2-20 UNF
Stoupání závitu	1,27 mm
\varnothing krku D_1	13,5 mm
Chodů na palec	20
Počet zubů Z	6
Délka břitu L_c	25,99 mm
Jmenovitý \varnothing D_c	10,9 mm
Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Počet drážek na třísky	6
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní

Druh produktu

Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

