

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139642 M6
GTIN	4067263128212
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Vnitřní přívod chladicího média \geq M4

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139642 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139642 + 129100 HE**.

Technický popis

Délka břitu L_c	12,5 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,7 mm
Počet drážek na třísky	4
Počet zubů Z	4
Vnitřní chlazení	ano
Rozměr závitu	M6
\varnothing stopky D_s	6 mm

Celková délka L	64 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Délka stopky L_s	40,9 mm
Hloubka závitů	12,5 mm
Stoupání závitů	1 mm
Povlak	AlTiN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Dělení břitů	ne stejné
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE