

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2,5×D, AlTiN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139687 8X1
GTIN	4067263128847
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139687 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139687 + 129100 HE**.

Technický popis

Rozměr závitu	M8×1
Jmenovitý Ø D _c	6,6 mm
Celková délka L	75 mm
Vnitřní chlazení	ano

Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	21,45 mm
Délka břitu L_c	20,5 mm
Ø krku D_1	9 mm
Počet zubů Z	4
Hloubka závitů	20,5 mm
Počet drážek na třísky	4
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Délka stopky L_s	40 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stoupání závitu	1 mm
Profil závitu	Plný profil
Povlak	AlTiN
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Druh závitu	EG-MF
Druh závitu	EG-MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do $2,5 \times D$ při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Série	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139687-8X1>