

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, UNC: 1/4-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139733 1/4-20
GTIN	4067263129073
Třída artiklu	11D

**Popis****Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

**Výhoda:**

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

**Použití:**

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s **č. 139733 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s **č. 139733 + 129100 HE.**

**Technický popis**

Ø krku D <sub>1</sub>	7 mm
Chodů na palec	20
Programovatelná hodnota pro zahloubení L <sub>1</sub>	14,36 mm

Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Rozměr závitu	1/4-20 UNC
Závit $\emptyset$	6,35 mm
Stoupání závitu	1,27 mm
Celková délka L	68 mm
Druh závitu	UNC
Druh závitu	UNC-LH
$\emptyset$ stopky $D_s$	8 mm
Počet drážek na třísky	4
Jmenovitý $\emptyset D_c$	4,7 mm
Délka břitu $L_c$	13,29 mm
Počet zubů Z	4
Délka stopky $L_s$	40,6 mm
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	Do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE