

Garant

Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2×D, AlTiN, UNC: 3/4-10



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139733 3/4-10
GTIN	4067263129141
Třída artiklu	11D

Popis

Provedení:

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Použití:

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139733 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139733 + 129100 HE.**

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	15,9 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Závit Ø	19,05 mm

Stoupání závitu	2,54 mm
Druh závitu	UNC
Druh závitu	UNC-LH
Druh závitu	EG-UNC
Druh závitu	EG-UNC-LH
Počet drážek na třísky	6
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Délka břitu L_c	39,29 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	41,12 mm
Počet zubů Z	6
Chodů na palec	10
Délka stopky L_s	61,1 mm
Celková délka L	120 mm
$\varnothing$ krku D_1	19,75 mm
Rozměr závitu	3/4-10 UNC
Profil závitu	Plný profil
Série	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená

Vnitřní / vnější použití

Vnitřní

Druh produktu

Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139733-3/4-10>