

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139643 M10
GTIN	4067263128335
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Vnitřní přívod chladicího média ≥ M4

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139643 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139643 + 129100 HE**.

Technický popis

Vnitřní chlazení	ano
Celková délka L	74 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet zubů Z	6
Hloubka závitu	26,2 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Rozměr závitu	M10

Délka stopky L_s	36,6 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Závit \emptyset	10 mm
Jmenovitý $\emptyset D_c$	7,95 mm
Délka břitu L_c	26,2 mm
Počet drážek na třísky	6
Povlak	AlTiN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	Do $2,5 \times D$ při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do $2,5 \times D$ při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE