

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2,5×D, AlTiN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139664 M16
GTIN	4067263128526
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139664 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139664 + 129100 HE**.

Technický popis

Ø krku D ₁	17 mm
Rozměr závitu	M16
Počet drážek na třísky	6
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,11 mm

Celková délka L	108 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L ₁	42,55 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Vnitřní chlazení	ano
Hloubka závitů	41 mm
Délka břitu L _c	41 mm
Počet zubů Z	6
Jmenovitý Ø D _c	13,4 mm
Stoupání závitů	2 mm
Délka stopky L _s	48 mm
Povlak	AlTiN
Druh závitů	M
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE