

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, UNC: 5/16-18****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 139733 5/16-18 |
| GTIN | 4067263129080 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Použití:

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s **č. 139733 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s **č. 139733 + 129100 HE.**

Technický popis

| | |
|----------------------------|--------|
| Druh závitu | UNC |
| Druh závitu | UNC-LH |
| Jmenovitý Ø D _c | 6,1 mm |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Ø krku D_1 | 9 mm |
| Délka stopky L_s | 43,3 mm |
| Stoupání závitu | 1,411 mm |
| Délka břitu L_c | 16,18 mm |
| Rozměr závitu | 5/16-18 UNC |
| Celková délka L | 75 mm |
| Chodů na palec | 18 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1 | 17,35 mm |
| Závit Ø | 7,94 mm |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Řada | Master TM |
| Povlak | AlTiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Směr řezu | pravý |
| Použití při způsobu vrtání | Do $2 \times D$ při průchozím otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do $2 \times D$ při slepém otvoru |
| Dělení břitů | nestejně |
| Úhel zahlubovacího stupně | 90 stupeň |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 220 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 180 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |