

Garant

Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, MF: 10X1

**Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139686 10X1 |
| GTIN | 4067263128779 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů.. Díky nerovnoměrnému rozložení břitů je dosaženo klidného chodu a dlouhé životnosti nástroje. Nově vyvinutá univerzální geometrie a vysoce výkonný povlak pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.
- Zvýšený počet břitů.
- Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.
- Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139686 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139686 + 129100 HE**.

Technický popis

| | |
|---|---------|
| Programovatelná hodnota pro zahloubení L ₁ | 21,5 mm |
| Hloubka závitu | 20,5 mm |
| Počet drážek na třísky | 6 |
| Ø stopky D _s | 12 mm |

| | |
|--|-----------------------------|
| Rozměr závitu | M10×1 |
| Délka břitu L_c | 20,5 mm |
| Počet zubů Z | 6 |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 8,5 mm |
| Délka stopky L_s | 45,7 mm |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Stoupání závitu | 1 mm |
| \varnothing krku D_1 | 11 mm |
| Celková délka L | 82 mm |
| Povlak | AlTiN |
| Druh závitu | MF |
| Druh závitu | MF-LH |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2×D při průchozím otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do 2×D při slepém otvoru |
| Dělení břitů | nestejně |
| Úhel zahlubovacího stupně | 90 stupeň |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Řada | Master TM |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|----------------|---------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 220 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 180 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |