

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, AlTiN, NPT: 1/2-14****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139739 1/2-14 |
| GTIN | 4067263129363 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **kuželový** trubkový závit (**NPT**) podle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnicími prostředky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139739 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139739 + 129100 HE**.

Technický popis

| | |
|----------------------------|----------|
| Ø stopky D _s | 14 mm |
| Závit Ø | 21,22 mm |
| Počet drážek na třísky | 6 |
| Jmenovitý Ø D _c | 12,88 mm |
| Celková délka L | 94 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |

| | |
|--|------------------|
| Chodů na palec | 14 |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Rozměr závitu | 1/2-14 NPT |
| Délka stopky L_s | 61,9 mm |
| Délka břitu L_c | 17,2 mm |
| Počet zubů Z | 6 |
| Řada | Master TM |
| Povlak | AlTiN |
| Druh závitu | NPT |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | ANSI B 1.20.1 |
| Poměr kuželu | 1.16 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Použití při způsobu vrtání | Průchozí otvor |
| Použití při způsobu vrtání | slepý otvor |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr řezu | pravý |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 220 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 220 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | vhodný | 180 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |