

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139643 M24
GTIN	4067263128380
Třída artiklu	11D

**Popis****Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

**Vnitřní přívod chladicího média ≥ M4**

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139643 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139643 + 129100 HE**.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	19,95 mm
Celková délka L	130 mm
Závit Ø	24 mm
Stoupání závitu	3 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	61,41 mm
Vnitřní chlazení	ano
Rozměr závitu	M24

Ø stopky $D_s$	20 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Počet zubů Z	6
Délka stopky $L_s$	51,2 mm
Hloubka závitů	61,41 mm
Počet drážek na třísky	6
Povlak	AlTiN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE